

DIN 16760-1**DIN**

ICS 25.060.10

Ersatz für
DIN 16760-1:1990-09**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Teil 1: Bearbeitete ungebohrte Platten**Tools for moulding –
Part 1: Machined, undrilled platesOutillage de moulage –
Partie 1: Plaques usinées, non percées

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 6753-2:1998, siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 16760-1:1990-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bereich der t -Maße erweitert und Nennmaße geändert;
- b) die Maße l_1 , l_2 , b_1 und b_2 teilweise geändert und die Zuordnung zu den Maßen t_1 , t_2 und t_3 neu festgelegt;
- c) Aussagen über Toleranzen, Grenzabmaße und Oberflächenrauheitswerte in Tabelle 4 aufgenommen und die Anforderungen geändert;
- d) in Abschnitt Werkstoff 1.2083 geändert in 1.2085;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 16760-1: 1990-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Platten für Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge. Die Anwendung der Platten kann Bild 1 für einen Werkzeugaufbau mit genormten Platten entnommen werden. Die unterschiedlichen Aufspannplatten (überstehend oder bündig) werden in der Praxis nur paarweise eingesetzt.

2 Normative Verweisungen

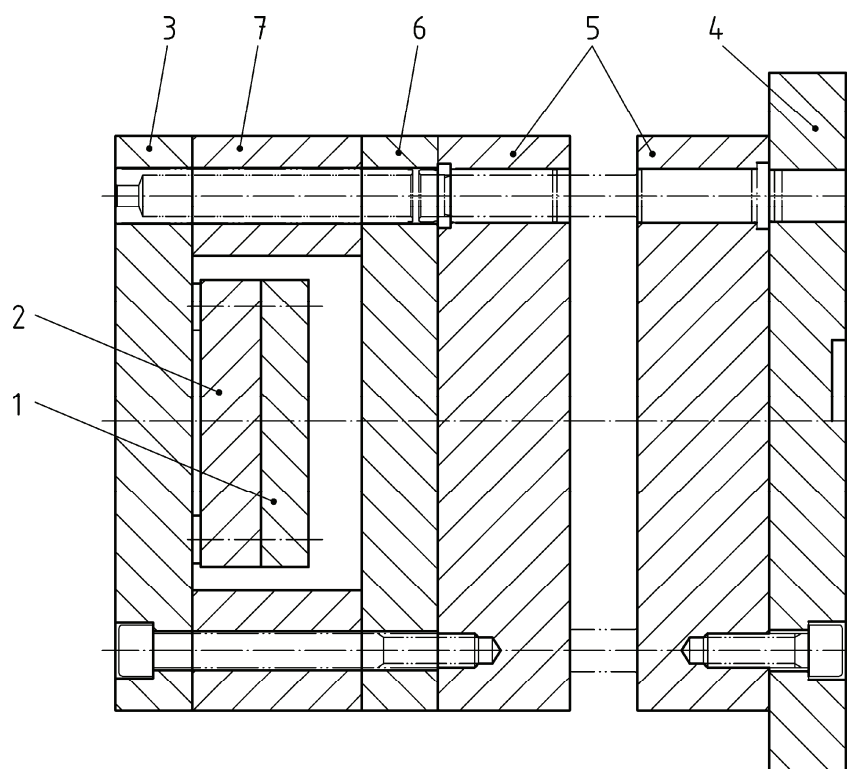
Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 12165, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Bauteile von Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen — Benennungen und Symbole*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN ISO 12165.



Legende

- 1 Auswerferhalteplatte
- 2 Auswerfergrundplatte
- 3 Aufspannplatte, bündig
- 4 Aufspannplatte, überstehend
- 5 Formplatte
- 6 Zwischenplatte
- 7 Leiste

Bild 1 — Standard-Werkzeug